

DANLY

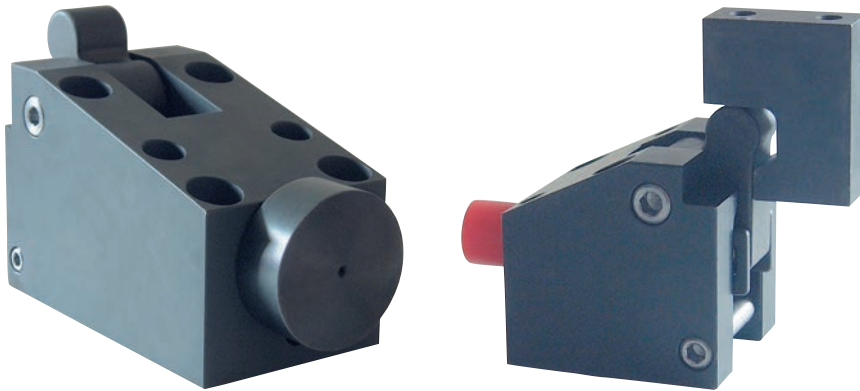
CAMDRIVE®

Mechanische Seitenschiebereinheiten für die Stanztechnik



CAMDRIVE® – Mechanische Seitenschiebereinheiten

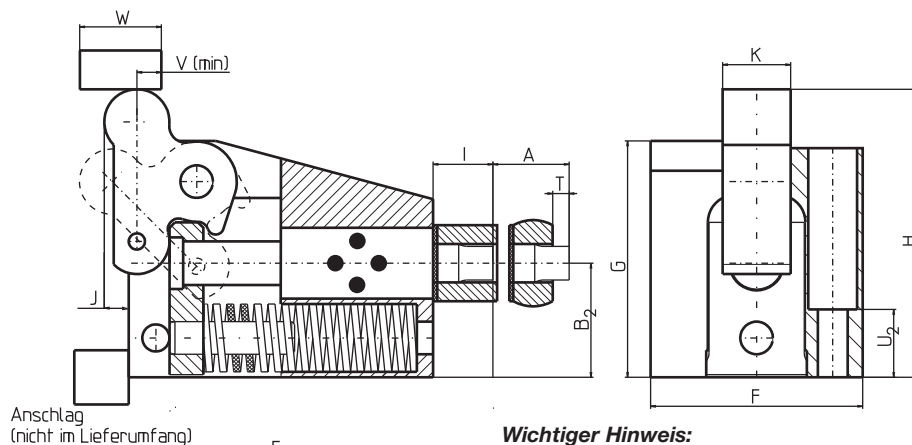
**Einheitliche Konstruktion, leicht einzubauen für einen weiten Anwendungsbereich.
Funktionsicherheit und Präzision durch austauschbare, innenliegende Komponenten.**



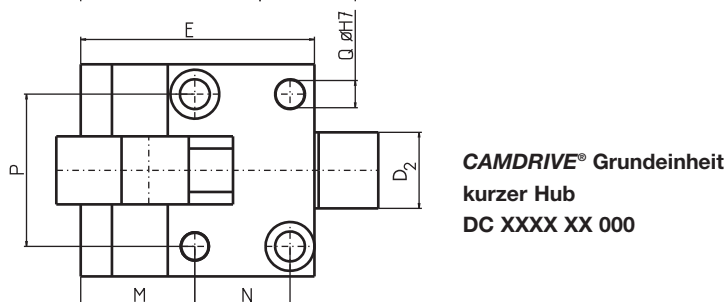
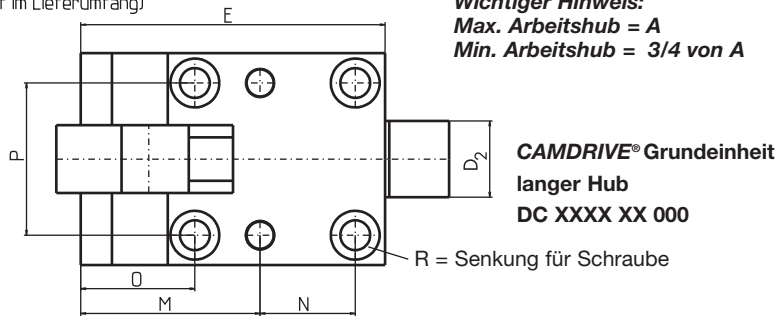
Warum Schieber bauen und reparieren ?

Vorteile von CAMDRIVE® :

- preisgünstig, vielseitig verwendbar
- platzsparend
- schnelle Lieferung ... selbst bei Optionen
- austauschbar, Maße und Toleranzen metrisch
- gehärtete Komponenten, hohe Lebensdauer
- alle Einheiten sind mit einem mechanischen Schieberrückzug ausgestattet und einer SuperSprings® Schraubendruckfeder



Wichtiger Hinweis:
Max. Arbeitshub = A
Min. Arbeitshub = 3/4 von A



Wahl der richtigen Einheit:

- Erforderliches Maß "D" und erforderlichen Hub festlegen.
- Die erforderliche Schnitt- und Abstreifkraft berechnen.
- Den für Ihren Einsatz passenden CAMDRIVE® aussuchen.
- Durchmesser "D" bei Standards spezifizieren.
- BITTE MERKEN: Optionen von Seite 3 und 4 sind ab Lager verfügbar.

Was bei CAMDRIVE® richtig, was falsch ist:

- RICHTIG:** Anschlag auf Rückseite der Einheit als Kraftwiderstand.
- RICHTIG:** Stanzen im letzten Viertel des maximalen Hubs A.
- RICHTIG:** Stanzhub gleich Pressenhub.
- FALSCH:** CAMDRIVE® von mehr als $\pm 15^\circ$ montieren, ohne Option 2 (Winkelmontage) zu verwenden.
Merke : bis $\pm 30^\circ$ maximaler Winkel mit Option 2.
- FALSCH:** Hub überfahren
Max. Arbeitshub = A

Standard selbstschmierende Bronzebuchse mit Graphiteinsätzen

- Entspricht den Standards der Automobilindustrie.
- Kein Abschmieren nötig.
- Bedarf fast keiner Wartung trotz erhöhter Lebensdauer.
- Ideal für wartungsarm ausgelegte Werkzeuge

CAMDRIVE®

Bestell.-Nr./ Referenz	Größe Länge/Hub	DC 0250		DC 0375		DC 0500		DC 0625		DC 1000		DC 1500	
		11	12	11	12	11	12	11	12	12	13	12	13
Nennkraft (t)		1		2		3		5		10		18	
MAX. Abstreifkraft (daN)		170		200		210		320		510		560	
Lochst.-Ø D	MM	1,5 ... 4,7		3,2 ... 7,9		4,7 ... 11		9,5 ... 14,2		14,3 ... 22,4		22,5 ... 31	
E	MM	51	76	64	91	76	98	87	112	126	158	168	231
Hub A	MM	9,5	19	13	22	16	25	19	28	32	50	38	63
B ₂	MM	22±0,02		32±0,02		36±0,02		42±0,02		48±0,02		67±0,02	
C	MM	6		10		13		16		25		38	
F	MM	51		64		68		78		92		105	
G	MM	47		63		75		87		106		146	
H	MM	59		75		91		106		129		180	
I	MM	22		22		22		22		28,5		41,5	
J	MM	6		5		6.5		9		15		24	
K	MM	15		19		22		24		28		41	
PU Ø D ₂	MM	18		21		23		28		45		63	
M	MM	26	50	32	57	38	59	42	66	77	110	105	168
N	MM	18		23		30		35		35		45	
O	MM	-	26	-	32	-	38	-	42	50		62	
P	MM	37±0,02		46±0,02		50±0,02		56±0,02		66±0,02		79±0,02	
Q	MM	6		8		8		10		16		16	
R	MM	M 6		M 8		M 8		M 10		M 14		M 14	
T	MM	6		6		6		6		9		9	
U ₂	MM	15		20		25		25		30		40	
V	MM	4		3		6		6		5		8	
W	MM	19		19		25		30		33		50	

Alle Abmessungen sind Nennmaße ohne Toleranzangaben. (1 daN = 1,02 kg)
Vollständige Bestellnummern Beispiel siehe Seite 7.

Den CAMDRIVE® - Lochstempel als separate Position mit angeben, die
CAMDRIVE® - Einheit wird aber mit dem Lochstempel montiert geliefert.

Optionen

1. Option: Formstempel

- Runder Stempel mit Sicherungsfläche am Stempelkopf.
- Die Verdrehsicherung ist mit einer passenden flachen Tangente zum Durchmesser (C) des eigentlichen Stempels ausgestattet.
- Die Verdrehsicherung wird vom CAMDRIVE® Körper an der Stempelhalterplatte präzisionsgeführt.
- Stempel in Sonderformen nach Zeichnung, mit längerer Lieferfrist und gegen Aufpreis.

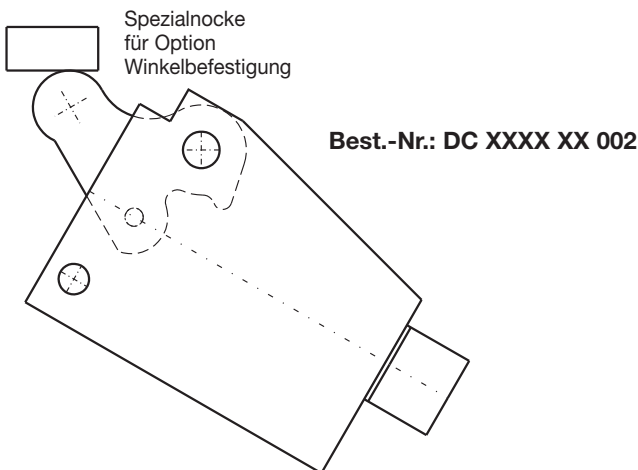
Best.-Nr.: DC XXXX XX 001

DANLY empfiehlt, die Stempel nicht öfter als zweimal nachzuschleifen.

Spezielle Stempel mit Auswerfer sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich. Siehe nebenstehende Tabelle für die Maße.

2. Option: Winkelbefestigung

- Zur Verwendung bei Schräglochung (Winkel ± 15 bis 30°).
- Einheit wird mit Spezialantriebsnocke geliefert.
- Zwangsrückzug steht bei Winkelbefestigung nicht immer zur Verfügung. Bitte Einzelheiten erfragen.



Stempelhalterplatte für CAMDRIVE® Verdrehsicherung/Zwangsrückzug

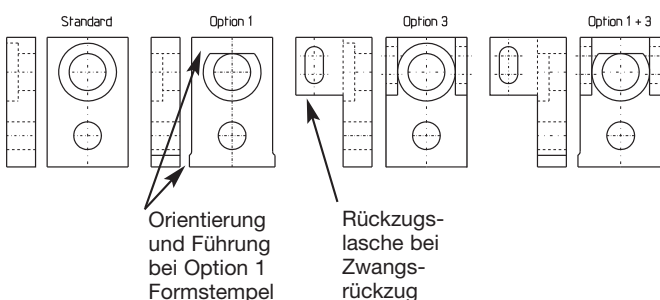
Dieses Bauteil ist eine innenliegende Komponente, die bei jeder lieferbaren Option unterschiedlich ausgeführt ist. Bei Wechsel der Anwendung kann dieses Bauteil jederzeit ausgetauscht werden, so dass der Anwender eine große Flexibilität erhält.

Bestell-Nr.

DC XXXX 500 DC XXXX 501

DC XXXX 510

DC XXXX 511

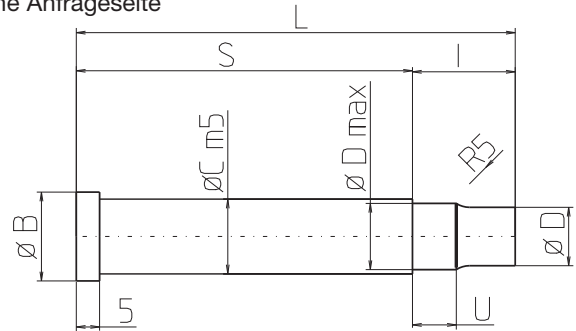


Bestellbeispiel: XXXX = 4-stellige Einheitsgröße z. B. 0375

Maße in mm.

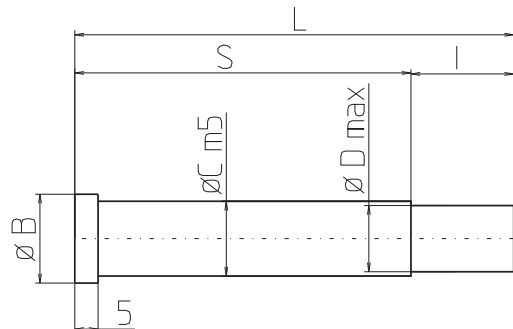
CAMDRIVE® Formstempel nach Zeichnung

siehe Anfrageseite



Best.-Nr.	C	D _{max.}	I	L	U
DC 0250 302	6	4,7	22	63	9,4
DC 0250 312	6	4,7	22	88	9,4
DC 0375 302	10	7,9	22	75	9,4
DC 0375 312	10	7,9	22	102	9,4
DC 0500 302	13	11	22	85,5	9,4
DC 0500 312	13	11	22	107,5	9,4
DC 0625 302	16	14,2	22	94	9,4
DC 0625 312	16	14,2	22	119	9,4
DC 1000 302	25	22,4	28,5	139,5	12,7
DC 1000 312	25	22,4	28,5	171,5	12,7
DC 1500 302	38	31	41,5	190,5	19
DC 1500 312	38	31	41,5	253,5	19

CAMDRIVE® Rohling



Bestell-Nr.	B	C	D	I	L	S
DC 0250 30X	9	6	4,7	22	63	41
DC 0250 31X	9	6	4,7	22	88	66
DC 0375 30X	13	10	7,9	22	75	53
DC 0375 31X	13	10	7,9	22	102	80
DC 0500 30X	16	13	11	22	85,5	63,5
DC 0500 31X	16	13	11	22	107,5	85,5
DC 0625 30X	19	16	14,2	22	94	72
DC 0625 31X	19	16	14,2	22	119	97
DC 1000 30X	28	25	22,4	28,5	139,5	111
DC 1000 31X	28	25	22,4	28,5	171,5	143
DC 1500 30X	41	38	31	41,5	190,5	149
DC 1500 31X	41	38	31	41,5	253,5	212

X = 0 – ohne Verdrehsicherung

X = 1 – mit Verdrehsicherung

Optionen

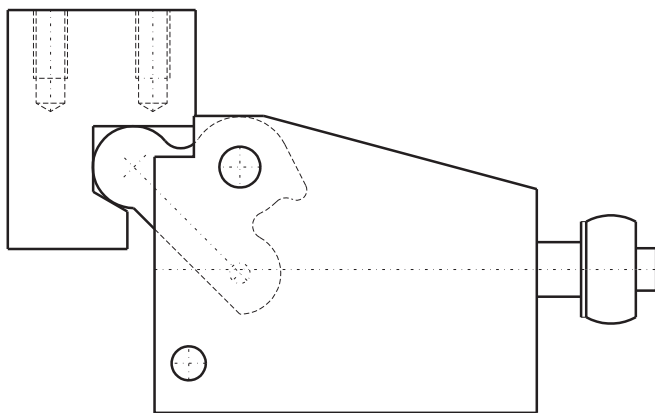
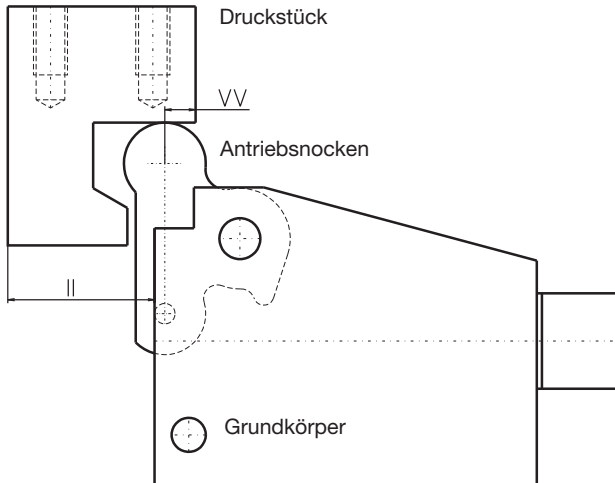
3. Option: Zwangsrückzug

- erhältlich zu allen Einheiten
- bei geplanter Winkelmontage fragen Sie unsere Mitarbeiter
- kann jederzeit eingesetzt werden bei Winkeln unter $\pm 15^\circ$.
- Diese Option enthält Druckstück und geeignete Stempelhalteplatte

Warum Werkzeugbruch riskieren!

Best.-Nr.: DC XXXX XX 003

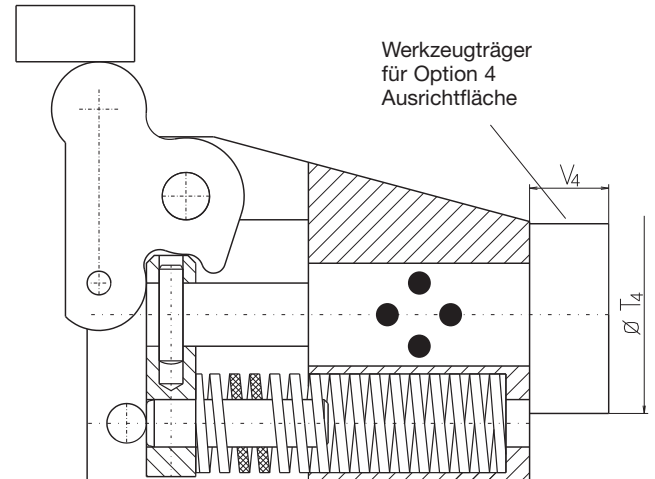
Wie der Zwangsrückzug arbeitet ...



Durch das Hochfahren des Druckstücks erfolgt der Zwangsrückzug.

4. Option: Werkzeugträger

- Stempelschnellwechsler auf bearbeitbarer Fläche montierbar.
- Entweder Standard- oder Sonderstempel nach Kundenwahl montierbar.
- Diese Option nur für folgende Modelle: DC 0625, DC 1000 und DC 1500
- Zwangsrückzug lieferbar.
- Orientierungsfläche für präzise Stempelausrichtung.
- Oberflächengehärtet, jedoch Flanschfläche ungehärtet.



Maße für Werkzeugträger

Bestell-Nr.	DC 0625	DC 1000	DC 1500
T_4	50	64	80
V_4	20	25	30

Best.-Nr. Grundeinheit mit Werkzeugträger
DC XXXX XX 004

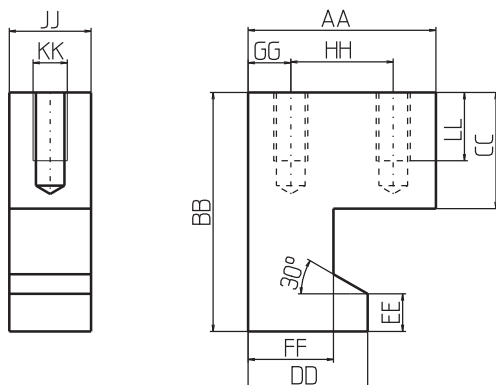
Best.-Nr. Einheit mit Option 2 und Werkzeugträger
DC XXXX XX 024

Best.-Nr. Einheit mit Option 3 und Werkzeugträger
DC XXXX XX 034

Best.-Nr. Einheit mit Option 2 und Option 3 mit
Werkzeugträger
DC XXXX XX 234

Druckstück für den Zwangsrückzug

Best.-Nr.: DC XXXX 400



Bestellbeispiel: XXXX = 4-stellige Einheitsgröße z. B. 0375

Abmessungen der Druckstücke

Best.-Nr.	DC 0250 400	DC 0375 400	DC 0500 400	DC 0625 400	DC 1000 400	DC 1500 400
A A	30	40	50	55	58	82
B B	45	50	60	70	85	115
C C	21	25	29	34	40	50
D D	17	27	33	35	37	48
E E	8	9	10	11	13	15
F F	11	21	25	25	25	32
G G	6	8	10	12.5	14	20
H H	18	24	30	30	30	42
I I	24	34	41	46	53	74
J J	15	19	22	24	28	41
K K	M6	M6	M8	M10	M12	M16
L L	16	16	20	20	25	32
W W	4	3	6	6	5	8

Maße in mm.

Anfrage- und Bestellformular für CAMDRIVE® mechanische Schiebereinheiten

<input type="checkbox"/> Anfrage Ihre Anfrage-Nr.:	<input type="checkbox"/> Bestellung Ihre Bestell-Nr.:	Datum: Anzahl der Anlagen:
--	---	---

Firma:
 Ansprechpartner: Telefon:
 Straße: Telefax:
 PLZ/Ort: E-Mail:

Einheit	Nennkraft [t]	max. Hub [mm]	CAMDRIVE® Lochstempel	Lochstempel-Ø Maß (D) [mm]	Option 1 (mit Formstempel, verdrehgesichert)	Option 2 (für Winkelmontage zw. 15° bis 30°)	Option 3 (mit Zwangsrückzug)	Option 4 (mit Werkzeugträger)	Menge [Stück]
			Maß D _{max} 						
DC 0250 11	1	9,5	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 4,7 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
DC 0250 12	1	19,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 4,7 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
DC 0375 11	2	13,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 7,9 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
DC 0375 12	2	22,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 7,9 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
DC 0500 11	3	16,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 11,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
DC 0500 12	3	25,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 11,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
DC 0625 11	5	19,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 14,2 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 50,0)
DC 0625 12	5	28,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 14,2 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 50,0)
DC 1000 12	10	32,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 22,4 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 64,0)
DC 1000 13	10	50,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 22,4 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 64,0)
DC 1500 12	18	38,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 31,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 80,0)
DC 1500 13	18	63,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 31,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 80,0)

Für komplette Bestell-Nr. siehe Seite 4 und Seite 7.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Hinweis:
- Den CAMDRIVE® - Lochstempel als separate Position mit angeben, die CAMDRIVE® - Einheit wird aber mit dem Lochstempel montiert geliefert.
 - Bei Bedarf den erforderlichen Lochstempel-Ø „Maß-D“ angeben und/oder die gewünschten Optionen ankreuzen.
 - Bei CAMDRIVE® mit Option 1 (Formstempel, verdrehgesichert) bitte Zeichnung des Lochstempels beifügen.
 - Bei mehreren CAMDRIVE® mit gleicher Katalog-Nr. aber verschiedener Ausführung bitte ein weiteres Anfrage- und Bestellformular ausfüllen.

Anfragen oder Bestellungen richten Sie bitte an:
DANLY Deutschland GmbH · Daimlerstraße 29 · 78083 Dauchingen
 Telefon + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 0 · Fax + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 50 · E-Mail: info@danly.de · www.danly.de

Anfrage- und Bestellformular für CAMDRIVE® Sonderstempel

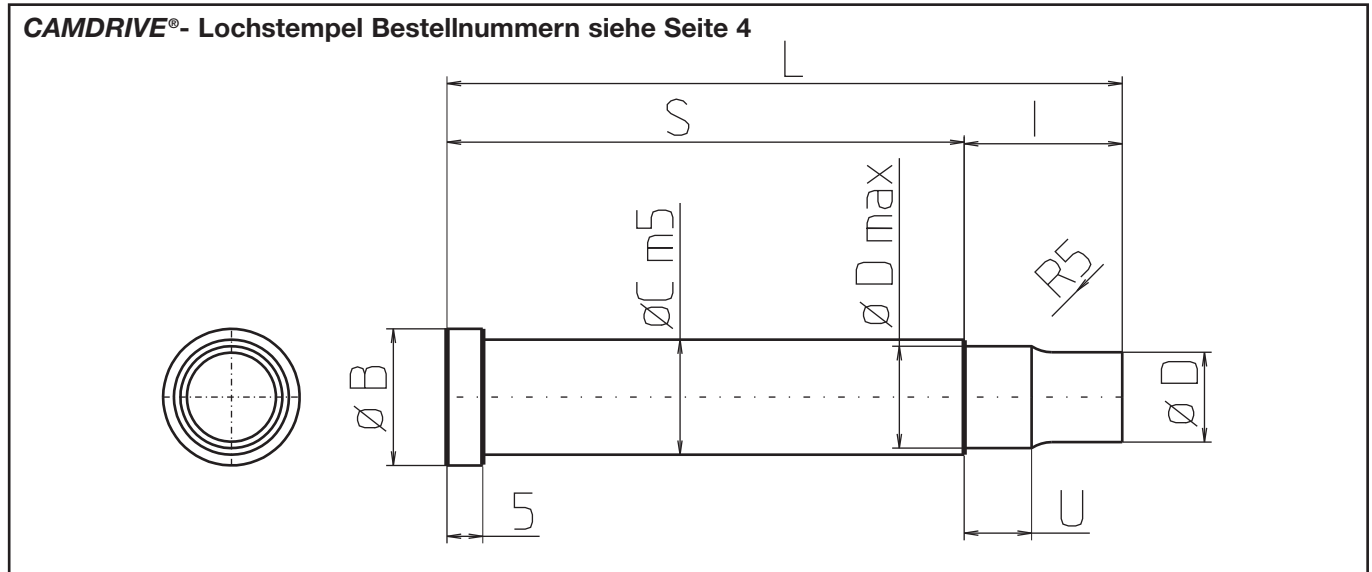
<input type="checkbox"/> Anfrage Ihre Anfrage-Nr.:	<input type="checkbox"/> Bestellung Ihre Bestell-Nr.:	Datum: Anzahl der Anlagen:
--	---	---

Firma:

Ansprechpartner: Telefon:

Straße: Telefax:

PLZ/Ort: E-Mail:



Info Bestellnummern-Schlüssel:

Bestell-Nr.				
	Größe	Länge/Hub	Schlüssel-Nr.	Kurzinfo
DC				
	0250			Camdrive Größe
		11		Camdrive kurz (bis 0625)
		12		Camdrive lang (bis 0625)
		12		Camdrive kurz (ab 1000)
		13		Camdrive lang (ab 1000)
			000	Grundeinheiten
			001	Option 1 (Formstempel)
			002	Option 2 (Winkelbefestigung)
			003	Option 3 (Zwangsrückzug)
			004	Option 4 (Werkzeugträger)
			012	Option 1 + 2
			013	Option 1 + 3
			023	Option 2 + 3
			024	Option 2 + 4
			034	Option 3 + 4
			123	Option 1 + 2 + 3
			234	Option 2 + 3 + 4

Anfragen oder Bestellungen richten Sie bitte an:

DANLY Deutschland GmbH · Daimlerstraße 29 · 78083 Dauchingen
 Telefon + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 0 · Fax + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 50 · E-Mail: info@danly.de · www.danly.de

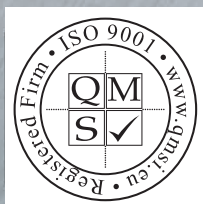


„Ihr Partner in der Stanztechnik“

Unsere Fertigungs- und Vertriebsniederlassungen :

Deutschland • Frankreich • Belgien • England • Schweden • Niederlande
USA • Singapur

DANLY DEUTSCHLAND GmbH



Daimlerstraße 29, DE 78083 Dauchingen

Tel. + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 0

Fax + 49 (0) 77 20 / 97 23 - 50

E-Mail: info@danly.de

www.danly.de